



ABSTRAK

Sejalan dengan kemajuan jaman, semakin berkembang pula kebutuhan hidup manusia baik dalam hal kualitas maupun kuantitas, untuk memenuhi dan memuaskan hidupnya. Untuk memenuhi kebutuhan hidup manusia yang semakin berkembang itulah, diperlukan kemajuan teknologi yang semakin pesat yang berakibat perusahaan-perusahaan yang ada saling bersaing dengan ketat. Dalam persaingan yang semakin ketat inilah para pengusaha dituntut untuk memikirkan cara-cara yang efektif dan efisien dalam menghasilkan suatu produk yang bertujuan untuk memenuhi kebutuhan manusia dan mencapai tujuan perusahaan. Untuk itulah salah satu langkah yang diambil oleh pimpinan produksi PT. San Bahagia Loom Industri dalam memproduksi hasil produk yang berupa karung plastik agar efektif dan efisien, adalah efisiensi layout dalam proses produksi.

Dengan melihat hal tersebut di atas, penelitian ini dimaksudkan untuk mengetahui kebijaksanaan-kebijaksanaan yang diambil oleh pimpinan produksi dalam perencanaan



hasil kebijaksanaan yang diambil oleh pimpinan produksi dan keuntungan-keuntungan yang diperoleh, dengan cara membandingkan antara kebijaksanaan yang diambil sebelum adanya perubahan layout dan sesudah adanya perubahan layout.

Dari hasil analisis tersebut diatas, peneliti menemukan jawaban atas masalah yang ada. Untuk kebijaksanaan yang diambil oleh pimpinan produksi dalam perencanaan layout produksi telah ada efisiensi dan secara otomatis efisiensi tersebut juga merupakan keuntungan-keuntungan yang diperoleh oleh perusahaan. Dan setelah adanya perubahan layout terdapat efisiensi layout berupa tambahan hasil produk sebesar 49.694 lb karung, efisiensi jarak sebesar 29,5%, efisiensi waktu tempuh sebesar 26,37%, efisiensi biaya sebesar Rp. 2.766.449/th, serta efisiensi gerak yaitu tidak adanya penundaan dalam proses produksi.



As time goes, human life needs are increasing both in quality and quantity. Hence there is a fierce competition among companies in offering their products to costumers. In this free market era only the qualify companies can survive. The entrepreneurs must think about the effective and efficient way in producing their products in order to supply demands and to achieve the companies' goal.

Therefore the production manager of PT. San Bahagia Loom Industri - which is producing plastic sacks - implemented an efficiency layout to the production processing.

This research is done to know the policies taken, by the production manager in planning the layout of the production process, and to know the benefits as a result of the policies.

The techniques of data analysis used in this research are layout analysis, distance analysis, time analysis, process analysis, and cost analysis.