



ABSTRAK

Chatarina Supriyantini, Evaluasi Keseimbangan Kapasitas Mesin Studi Kasus Pada PT. INSAN II (Persero) Patal Cilacap, Universitas Sanata Dharma, Yogyakarta, 1996.

Pada perusahaan yang menggunakan proses produksi terus-menerus, keseimbangan kapasitas mesin (keseimbangan lini) merupakan masalah yang amat perlu untuk diperhatikan. Apabila masalah ini tidak diperhatikan akan mengakibatkan antara lain adanya pengangguran kapasitas mesin dan penumpukan barang setengah jadi. Akan tetapi karena analisis yang penulis lakukan adalah berdasarkan waktu, maka ketidakseimbangan kapasitas mesin yang terjadi mengakibatkan adanya *idle time* (waktu menganggur). Masalah ini dapat diatasi, salah satunya adalah dengan menggunakan pendekatan *trial and error* (coba-coba) yaitu dengan mengubah *cycle time* sampai diperoleh *cycle time* yang lebih baik.

Data-data penelitian ini diperoleh melalui wawancara dengan berbagai pihak yaitu Kepala Bagian Produksi, Kepala Bagian Keuangan, Kepala Bagian Personalia, Kepala Bagian Pemasaran, serta pihak-pihak lain yang berkompeten. Selain itu penulis melakukan observasi langsung ke pabrik yang dibimbing oleh Pembina Produksi. Tujuan melakukan observasi ini adalah untuk mengetahui secara nyata proses produksi dari bahan baku menjadi benang.

Analisis data yang dilakukan dalam penelitian ini adalah dengan menggunakan pendekatan *trial and error* (coba-coba), yaitu dari *cycle time* yang dimiliki per-



pengangguran biaya modal yang ada di perusahaan). Namun demikian apabila *cycle time* diturunkan menjadi 10% lebih kecil dari *cycle time* yang dimiliki perusahaan, maka *idle time*nya turun (lebih kecil dari *idle time* yang ada di perusahaan), efisiensi mesin naik (lebih besar dari *cycle time* yang ada di perusahaan), pemborosan biaya tenaga kerja langsungnya turun (lebih kecil dari pemborosan biaya tenaga kerja langsung yang ada di perusahaan), pemanfaatan mesinnya naik (lebih besar dari pemanfaatan modal/mesin yang ada di perusahaan), pengangguran biaya modal turun (lebih kecil dari pengangguran biaya modal yang ada di perusahaan). Dengan demikian dapat ditarik kesimpulan, dengan *cycle time* yang relatif kecil menunjukkan bahwa perusahaan menjadi lebih efisien.



ABSTRACT

**Evaluating the Balance of Machine's Capacity :
A Case Study at PT. INSAN II (Trading Company) Patal Cilacap**

**Chatarina Supriyantini
Sanata Dharma University
Yogyakarta
1996**

The study aims to 1) understand the balance of machine's capacity at PT. INSAN II (Trading Company) Patal Cilacap, and 2) find out its better balance.

The method was trial and error, and the step used was to change the cycle time to be 10 % shorter and longer than company's cycle time.

The result shows that the better balance is obtained by the cycle time of 10 % shorter than the company's cycle time.