



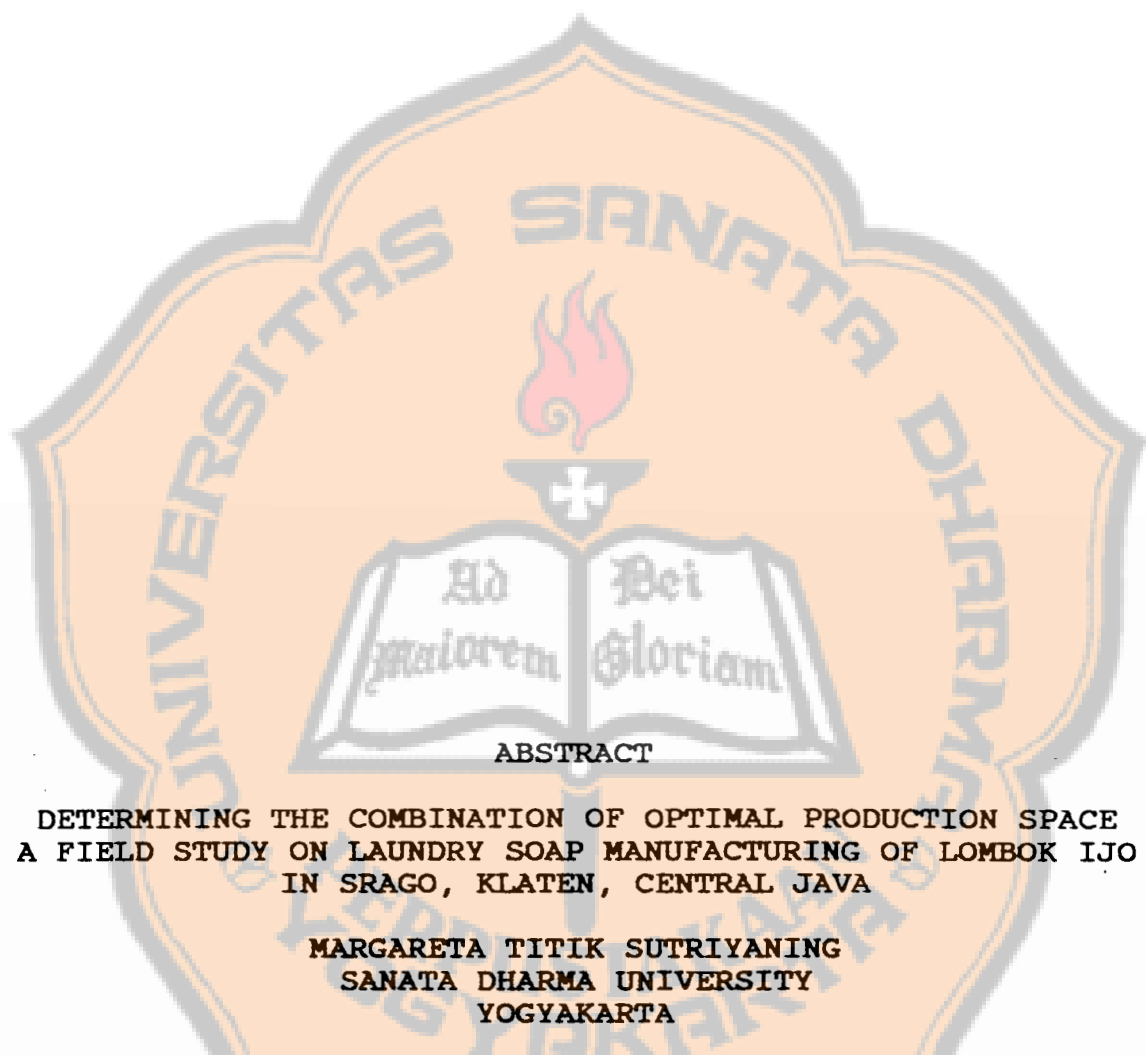
**ABSTRAK**  
**PENENTUNAN KOMBINASI LUAS PRODUKSI OPTIMAL**  
**STUDI LAPANGAN PADA PERUSAHAAN SABUN LOMBOK IJO**  
**DI SRAGO, KLATEN, JAWA TENGAH**

**MARGARETA TITIK SUTRIYANING**  
**UNIVERSITAS SANATA DHARMA**  
**YOGYAKARTA**

Penelitian ini mempunyai tujuan untuk mengetahui apakah perusahaan Sabun Lombok Ijo pada tahun 1996 sudah mencapai kombinasi luas produksi optimal dan bagaimana kombinasi luas produksi optimal tahun 1997.

Dalam mendapatkan data-data digunakan teknik wawancara, observasi dan dokumentasi. Untuk menganalisis biaya dipakai metode *least square*, sedangkan untuk mengetahui sumbangan laba tiap jenis produk dipakai analisis *Contribution Margin*. Kemudian untuk mengoptimalkan kombinasi luas produksi dipakai teknik *Linear Programming* metode Simplek dengan bantuan komputer program STORM.

Berdasarkan analisis data dan pembahasan dapat disimpulkan bahwa pada tahun 1996 kombinasi luas produksi Perusahaan Sabun Lombok Ijo sudah mencapai tingkat yang optimal yaitu untuk Sabun Lombok Ijo 450 sebesar 114.581 bal, Sabun Pelangi 20 sebesar 69.701 bal dan Sabun Jaya 20 sebesar 31.779 bal dengan *Contribution Margin* total Rp. 202.201.190,8. Sedangkan menurut *linier programming* kombinasi luas produksi optimal tercapai pada jumlah untuk Sabun Lombok Ijo 450 sebesar 110.621 bal, Sabun Pelangi 20 sebesar 67.931 dan Sabun Jaya sebesar 31.375 bal, dengan



ABSTRACT

**DETERMINING THE COMBINATION OF OPTIMAL PRODUCTION SPACE  
A FIELD STUDY ON LAUNDRY SOAP MANUFACTURING OF LOMBOK IJO  
IN SRAGO, KLATEN, CENTRAL JAVA**

**MARGARETA TITIK SUTRIYANING  
SANATA DHARMA UNIVERSITY  
YOGYAKARTA**

This research aims to know whether the laundry soap manufacturing of Lombok Ijo in 1996 has reached the combination of optimum production space and how far is the combination of optimum production space of 1997.

In collecting data the researcher used the technique of interview, observation and documentation. A least square method was used to analysis the cost of every kind of product it is used to analysis of Contribution space it is used the technique of Linear Programming in the method of Simplex with the support of STORM computer program.

Based on the data analysis it can be concluded that in 1996, the combination of optimum production space of laundry soap manufacturing of Lombok Ijo has reached optimum level, that is for those of Lombok Ijo 450 is 114.581 packs. Pelangi 20 is 69.701 packs and those of Jaya 20 is 31.779 packs, the total contribution of profit as much Rp. 202.201.190,8. While according to the linear programming, the combination of optimum production space reached in amount of Lombok Ijo 450 is 110.621 packs, Pelangi 20 is 67.931 and Jaya 20 is 31.375 packs, with the total contribution profit as much Rp. 195.996.798,5. In