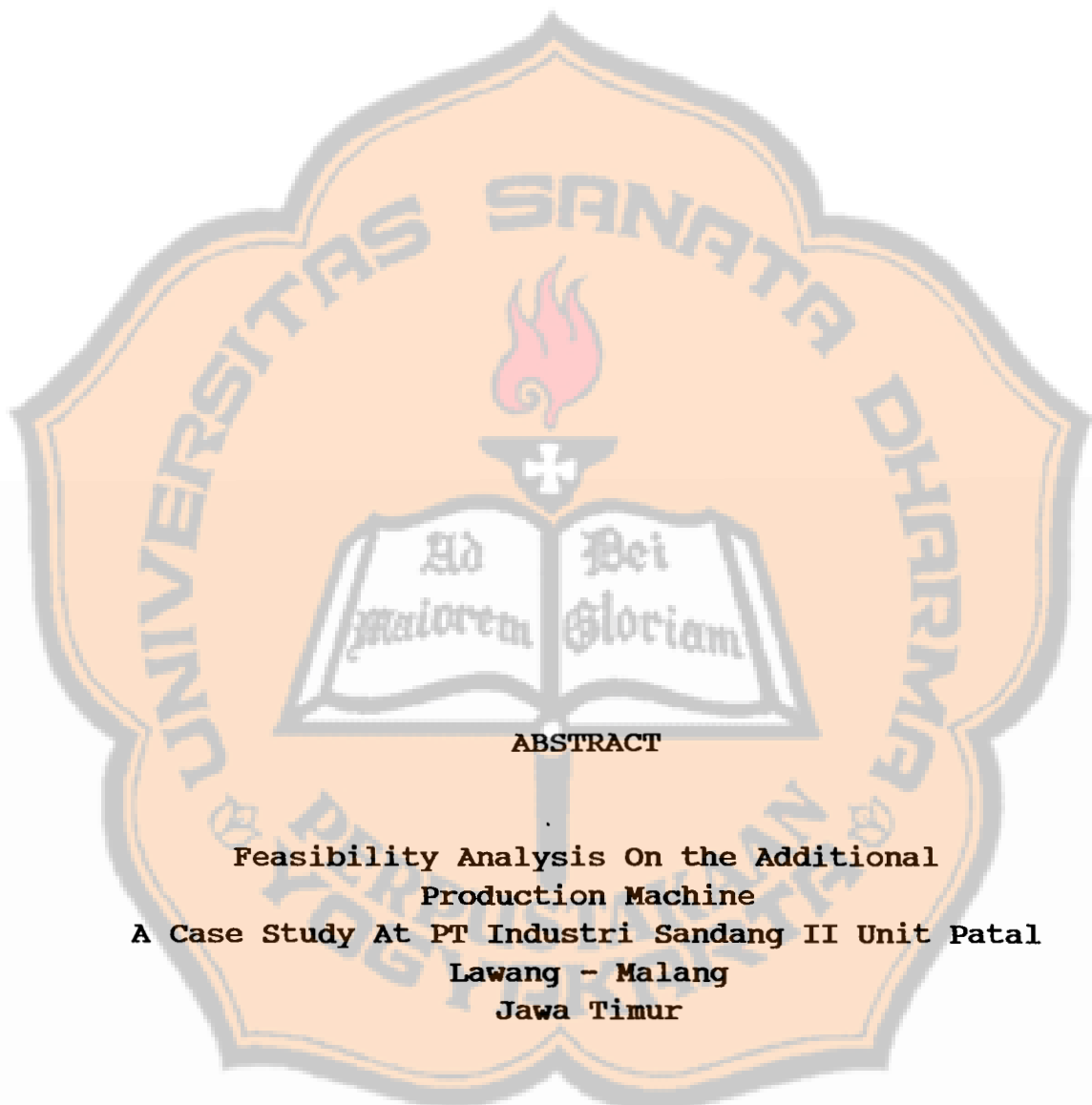




Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui apakah penambahan mesin produksi pada PT. Industri Sandang II Unit Patal Lawang - Malang ini layak untuk dilaksanakan.

Metode pengumpulan data dilakukan dengan cara observasi, wawancara, serta dokumentasi. Teknik analisa data menggunakan metode Least Squares dan metode NPV (Net Present Value).

Dari hasil analisa ini diperoleh kesimpulan bahwa dihasilkan NPV positif. Maka rencana penambahan mesin produksi Ring Spinning Frame sebanyak 46 unit mesin secara bertahap dalam kurun waktu 5 tahun layak untuk dilaksanakan.



ABSTRACT

**Feasibility Analysis On the Additional
Production Machine
A Case Study At PT Industri Sandang II Unit Patal
Lawang - Malang
Jawa Timur**

**Maxima Seta Respati
Sanata Dharma University
Yogyakarta**

This research aims to find out whether the addition of production machine at PT Industri Sandang II Unit Patal Lawang - Malang is feasible.

The data were collected by observations, interviews, and documentations. The data technique analyses were using the Least Squares and Net Present Value (NPV) Analysis methods.

The result shows that the NPV is positive. Therefore, the plan to add fourtysix units of Ring Spinning