



Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui (1) apakah terjadi penyimpangan yang signifikan proporsi produk rusak April 1995 terhadap standar (2) apakah terjadi penyimpangan yang signifikan proporsi produk rusak Februari 1995 terhadap standar (3) apakah ada perbedaan yang signifikan antara proporsi produk rusak April 1995 dengan Februari 1995 (4) apakah yang menjadi penyebab dari penyimpangan produk.

Data yang terkumpul diperoleh melalui dokumentasi, wawancara, dan observasi. Metode yang dipergunakan untuk menganalisis masalah dan data pada penelitian ini adalah Metode Control Chart, Hipotesis Dua Mean, dan Pendekatan deskriptif.

Berdasarkan hasil penelitian dan pengujian hipotesis yang telah dilaksanakan diperoleh hasil sebagai berikut : (1) Tidak terjadi penyimpangan yang significant pada



## ABSTRACT

The Analysis of Thread Product Quality Control:  
A Case Study at PT Industri Sandang II Unit Patal Secang  
1992 - 1995

Albert Urbanus Mangisi Silalahi  
Sanata Dharma University  
Yogyakarta

This case study research was intended to find out if there are 1) significant deviation of April 1995 period failure product proportion to the three years average standard, 2) significant deviation of February 1995 period to the three years average standard, 3) difference between April 1995 failure product proportion and February 1995 failure product proportion, and 4) the main cause of the product deviation.

The data were collected by documentation, interview, and observation. The data were analyzed by Control Chart Method (the first problem and the second problem), Two Mean Hypothesis (the third problem), and descriptive approach (the fourth problem).

The result are 1) there is no significant deviation in April 1995 failure product proportion, 2) there is no significant deviation in February 1995 failure product proportion, 3) there is no significant difference between April 1995 and February 1995