



Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui apakah pengawasan kualitas produk dalam proses dan produk selesai sudah baik. Penelitian dilaksanakan di PT. Sari Husada Yogyakarta. Jenis penelitian yang digunakan adalah studi kasus.

Data penelitian dikumpulkan dengan menggunakan metode observasi, metode wawancara, metode dokumentasi. Sedangkan teknik analisis data disusun dengan urutan (1) menghitung dan menganalisis apakah produk dalam proses sudah baik dengan menggunakan Peta Kendali P (Control Chart P), (2) menghitung dan menganalisis apakah produk selesai sudah baik menggunakan Peta Kendali P (Control Chart P).

Berdasarkan hasil penelitian dan hasil kajian teoritik diperoleh hasil sebagai berikut : (1) produk



The Analysis  
of Product Quality Control:  
A Case Study on PT. Sari Husada Yogyakarta

Bernadetta Aan Kuswaryanti  
Sanata Dharma University  
Yogyakarta

This research, a case study, aims to evaluate the processed-product quality control and the finished-product quality control. It was carried out on PT. Sari Husada Yogyakarta.

The research collected data by observation, interviews, and documentations. The data were analyzed using Control Chart P to evaluate (1) the processed-product quality control, and (2) the finished-product quality control.

Both results of the processed-product and finished-product quality controls for SGM-1 and SGM-2 show that the qualities are under control based on Control Chart P.