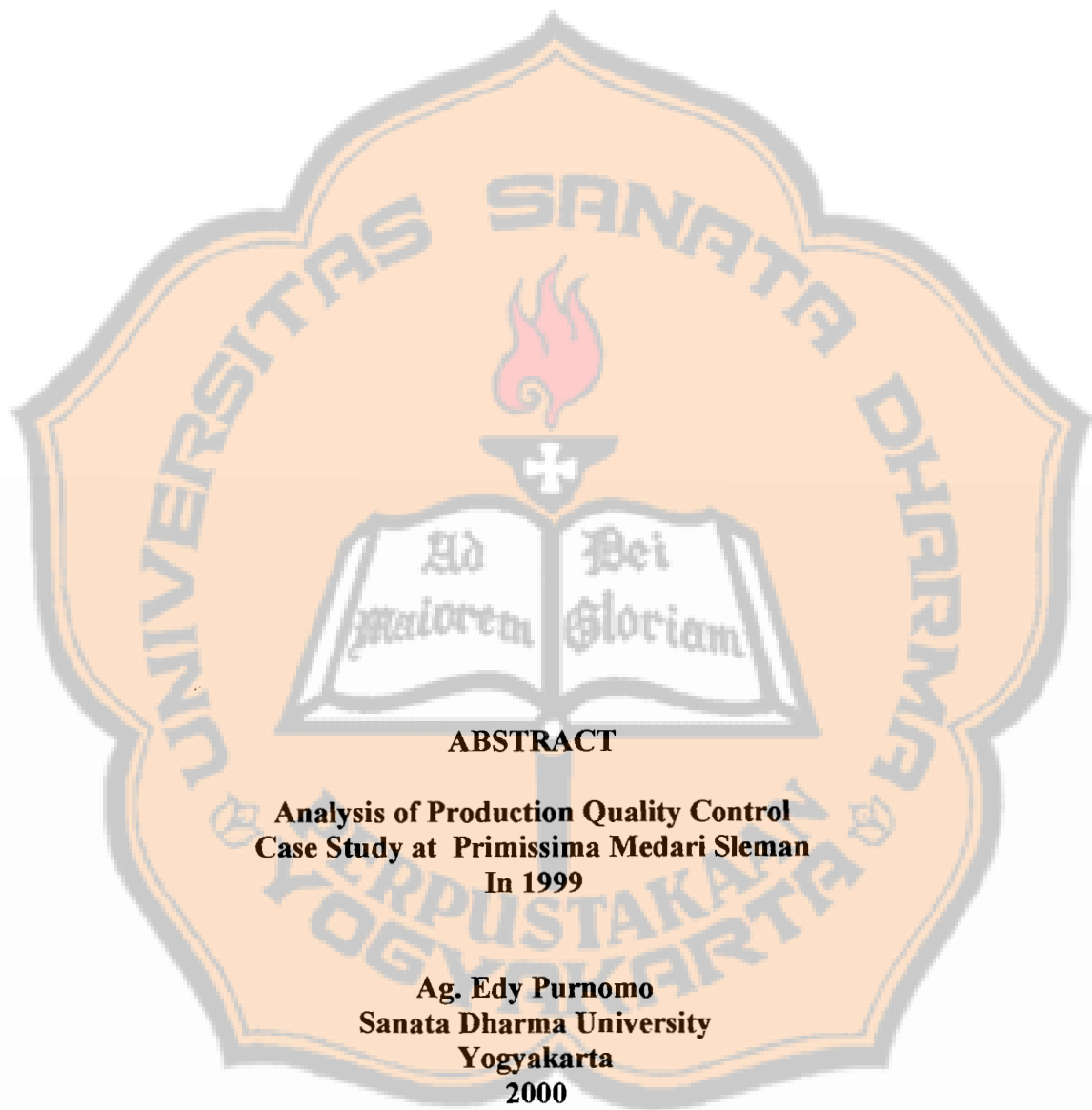




Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui apakah penyimpangan kualitas bahan baku, barang dalam proses dan barang jadi pada perusahaan masih bisa ditoleransi atau tidak dan untuk mengetahui jenis kerusakan apa yang paling banyak terjadi pada barang jadi dalam perusahaan.

Untuk mengetahui apakah penyimpangan kualitas bahan baku, barang dalam proses dan barang jadi dapat ditoleransi atau tidak dilakukan analisis *Control Chart* yaitu grafik yang menunjukkan batas-batas penyimpangan kualitas. Kemudian setelah diketahui berapa besar penyimpangan kualitas, selanjutnya dilakukan analisis dengan metode *Acceptance Sampling* yaitu penerimaan atau penolakan penyimpangan kualitas. Sedangkan untuk mengetahui jenis kerusakan apa yang paling banyak terjadi pada barang jadi dalam perusahaan yaitu dengan melakukan analisis *Pareto* yaitu



The aims of this research are to know whether the quality deviation of raw materials, in-process product, and finished product in the firm is still tolerable or not, and to know what kinds of damage occurred most frequently on finished product in the firm.

To know whether quality deviation of raw materials, in-process product and finished product was tolerable or not, Control Chart Analysis (i.e. graphs show the limits of quality deviations) was used. Having identified the quality deviations, the writer analyzed the rejection or the acceptance of quality deviations, using Acceptance Sampling Method. To know what kinds of damage most frequently occurred on finished product, the writer used Pareto Analysis, i.e. analysis describing proportions of the kinds of damage on finished product, by means of diagrams.

The findings are :

- Quality deviations of raw materials and in-process products were still tolerable.