

## **ABSTRAK**

### **EVALUASI EFISIENSI PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ)***

**Studi Kasus Pada Perusahaan Genteng Pres “SK”, Yogyakarta**

**Yenny Yufitamika  
002214056**

**Universitas Sanata Dharma  
Yogyakarta 2006**

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui: (1) apakah perencanaan persediaan bahan baku pada Perusahaan Genteng Pres “SK” sudah efisien atau belum, (2) jumlah persediaan pengaman minimum yang tepat bagi perusahaan, (3) pemesanan kembali bahan baku yang ekonomis bagi perusahaan. Data yang dibutuhkan dalam penelitian ini dikumpulkan dengan teknik dokumentasi, wawancara, dan observasi. Analisis data yang digunakan dalam penelitian ini menggunakan rumus EOQ, Safety Stock, dan ROP.

Dari hasil yang telah dilakukan, dapat diambil kesimpulan bahwa: (1) perusahaan belum melakukan pembelian bahan baku yang efisien, hal ini dapat dilihat dari *Total Inventory Cost* perusahaan yang lebih besar dibandingkan *Total inventory Cost* berdasarkan analisis EOQ, (2) Hasil penelitian menunjukkan bahwa safety stock yang tepat bagi perusahaan sebesar  $28,18 \text{ m}^3$  (2000),  $33,18 \text{ m}^3$  (2001),  $29,35 \text{ m}^3$  (2002),  $38,18 \text{ m}^3$  (2003), dan  $29,83 \text{ m}^3$  (2004). (3) Sedangkan jumlah persediaan pada saat ROP sebesar  $43,80 \text{ m}^3$  (2000),  $49,68 \text{ m}^3$  (2001),  $49,65 \text{ m}^3$  (2002),  $36,03 \text{ m}^3$  (2003) dan  $48,03 \text{ m}^3$  (2004).

## **ABSTRACT**

### **AN EVALUATION OF RAW MATERIAL STOCK EFFICIENCY USING ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) METHOD A case study on Press Roof-Tile Company "SK" Yogyakarta**

**Yenny Yufitamika  
002214056  
Sanata Dharma University  
Yogyakarta 2006**

This study aims to discover: (1) whether the planning of raw material stock in Press Roof-Tile Company "SK" Yogyakarta has been efficient, (2) the minimum amount of safety stock considered sufficient for the company, (3) the re-order of raw material considered economic for the company. Data required for the research are collected using documentation, interview, and observation techniques. The data analysis in the study is carried out by means of EOQ equations, Safety Stock, and Re-order Point.

From the result derived from the research, the findings are as follows: (1) the company has not performed an efficient raw material purchase, it is seen in the company's Total Inventory Cost that higher than TIC based on EOQ analysis; (2) the appropriate safety stock for the company should be as follows:  $28,18 \text{ m}^3$  (2000),  $33,18 \text{ m}^3$  (2001),  $29,35 \text{ m}^3$  (2002),  $38,18 \text{ m}^3$  (2003), and  $29,83 \text{ m}^3$  (2004); (3) Meanwhile, the amount of the stock at Re-order Point is  $43,80 \text{ m}^3$  (2000),  $49,68 \text{ m}^3$  (2001),  $49,65 \text{ m}^3$  (2002),  $36,03 \text{ m}^3$  (2003) and  $48,03 \text{ m}^3$  (2004).