

ABSTRAK

ANALISIS EFISIENSI PERSEDIAAN BAHAN BAKU (Studi Kasus Pada PT. JOGJATEX di DIY)

**SILVIA SUTYADI
UNIVERSITAS SANATA DHARMA
YOGYAKARTA
2004**

Tujuan yang ingin dicapai dalam penelitian ini adalah untuk mengetahui apakah perencanaan persediaan bahan baku pada PT. JOGJATEX sudah efisien atau belum. Bahan baku utama yang digunakan oleh PT. JOGJATEX adalah benang nilon. PT. JOGJATEX mengolah benang nilon menjadi kain dasar untuk pembuatan pakaian dalam.

Masalah yang dihadapi oleh perusahaan dalam kaitannya dengan persediaan bahan baku diantaranya adalah pembelian bahan baku yang optimal, persediaan pengaman yang harus ada serta total biaya persediaan bahan baku. Untuk menjawab permasalahan yang ada, penulis menggunakan metode EOQ(*Economic Order Quantity*). Analisis ini terdiri dari *Safety Stock* dan *Total Inventory Cost*. *Total Inventory Cost* dihitung dengan menjumlahkan total biaya pesan dan total biaya simpan. Data yang digunakan adalah data pembelian dan pemakaian bahan baku benang nilon selama periode Januari 1999 sampai dengan Desember 2003.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa jumlah pembelian ekonomis (EOQ) tahun 1999 sebesar 12.309 kg, tahun 2000 sebesar 13.987 kg, tahun 2001 sebesar 14.292 kg, tahun 2002 sebesar 16.157 kg dan tahun 2003 sebesar 14.416 kg. Sedangkan besarnya *Total Inventory Cost* pada tahun 1999 adalah US\$ 51.912, tahun 2000 adalah US\$ 32.490, tahun 2001 adalah US\$ 32.288,36, tahun 2002 adalah US\$ 35.740,25 dan tahun 2003 adalah US\$ 34.636.

Berdasarkan hasil penelitian, dapat disimpulkan bahwa persediaan bahan baku optimal yang dilakukan oleh perusahaan sudah efisien.

ABSTRACT

EFFICIENCY ANALYSIS ON RAW MATERIAL INVENTORY A Case Study at PT. JOGJATEX in DIY

**SILVIA SUTYADI
SANATA DHARMA UNIVERSITY
YOGYAKARTA
2004**

The purpose of this research is to find out the efficiency of raw material planning in PT. JOGJATEX. The raw material in PT. JOGJATEX is nylon processed for underwear production.

The problems of the company are optimal raw material purchasing, available safety stock and raw material inventory total cost. To answer the problem, I use Economic Order Quantity (EOQ) method. The total inventory cost is calculated by adding total ordering cost and total holding cost. The data used in this research consist of those of nylon purchasing and consumption during the period from January 1999 to December 2003

The result of the research showed that the economic order quantity is 12.309 kg for 1999, 13.987 kg for 2000, 14.292 kg for 2001, 16.157 kg for 2002 and 14.416 kg for 2003. The total inventory cost is US\$ 51.912 for 1999, US\$ 32.490 for 2000, US\$ 32.288,36 for 2001, US\$ 35.740,25 for 2002, US\$ 34.636 for 2003.

The conclusion of the research is that company's raw material planning is efficient.