

## **ABSTRAK**

### **EFEKTIVITAS SISTEM PENGENDALIAN INTERN DALAM SISTEM PEMBELIAN SPAREPART Studi Kasus di Perusahaan Industri Sandang II Unit Patal Secang**

**Eduardus Suharto**

Universitas Sanata Dharma  
Yogyakarta  
1998

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengevaluasi pelaksanaan *Sistem Pengendalian Intern dalam Sistem Pembelian Sparepart* (yang meliputi organisasi, sistem otorisasi dan pencatatan, praktek yang sehat, kompetensi karyawan) dan untuk menilai efektivitas sistem pengendalian intern. Jenis penelitian ini adalah studi kasus yang dilakukan di PT Industri Sandang II unit Patal Secang pada bulan Mei 1998. Teknik pengumpulan data yang digunakan yaitu wawancara, kuesioner dan dokumentasi.

Analisis data dilakukan dengan cara mendeskripsikan Sistem Pengendalian Intern yang telah dilaksanakan oleh perusahaan tersebut kemudian membandingkannya dengan teori yang telah dikemukakan dalam bab II. Langkah selanjutnya mengambil kesimpulan dari hasil perbandingan antara temuan lapangan dengan teori. Untuk mengetahui efektivitas Sistem Pengendalian Intern dalam Sistem Pembelian Sparepart digunakan pengujian kepatuhan. Di dalam pengujian kepatuhan digunakan model *stop-or-go sampling* dengan tingkat keandalan 95% dan tingkat kesalahan maksimum yang dapat diterima (DUPL) sebesar 5%.

Hasil penelitian yang diperoleh dari PT Industri Sandang II unit Patal Secang meliputi Gambaran Umum Perusahaan, Unit-unit organisasi yang terkait dalam Sistem Pembelian sparepart serta prosedur pembelian sparepart.

Berdasarkan hasil analisis data diperoleh kesimpulan sebagai berikut: (1) Struktur organisasi yang dijalankan di Industri Sandang II cukup baik, (2) Sistem otorisasi dan prosedur pencatatan sudah dilaksanakan dengan baik, (3) Praktek yang sehat dalam melaksanakan tugas dan fungsi cukup baik, (4) Karyawan yang mutunya sesuai dengan tanggungjawabnya sudah terpenuhi dengan baik, (5) Sistem Pengendalian Intern Sparepart sudah dilakukan secara efektif.

## **ABSTRAK**

### **EFEKTIVITAS SISTEM PENGENDALIAN INTERN DALAM SISTEM PEMBELIAN SPAREPART Case Study at Industri Sandang II Company Patal Secang Unit**

**Eduardus Suharto**

Universitas Sanata Dharma  
Yogyakarta  
1998

This research in tends to evaluate the implementation of the Internal Control System in Sparepart Buying (which includes the organization, authorization and recording system, healthy practice, and competition among the employees) and also to know the effectiveness of the internal control system. This is a case study at Industry Sandang II company, Patal Secang unit, May 1998.

The data are analyzed by describing the internal of control system as asked by the comparing and then compare it with the theory as mentioned in chapter II. The next step is to draw a conclusion based on inin order to assess the effectiveness of the internal control system in the sparepart buying system a stop-or-go sampling model used, with a reliability rate of 95% and desired upper precision limit rate of 5%.

The results obtaines from the Industry Sandang II Company, Patal Secang unit include a general description of the company, the organizational units related to the sparepart buying system and the procedure of sparepart buying.

Considering the results of the data analysis we can draw th conclusion that: 1) Organizational structure in Industry Sandang II company is sufficient. (2) Authorization and recording procedures have been done well. (3) There A healthy practice in doing the job and function. (4) Employees have an appropriate quality for each responsibility. (5) The sparepart internal control system is effective.