

ABSTRAK

Analisis Efisiensi Keseimbangan Lini Dalam Proses Produksi

**Studi Kasus Pada PT PG Madu Baru Madukismo
Yogyakarta**

**SUKRISTANTO
Universitas Sanata Dharma
Yogyakarta
2005**

Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui apakah sistem keseimbangan lini sudah diterapkan dan apakah kapasitas mesin dalam proses produksi sudah efisien pada PT PG Madu Baru Madukismo.

Jenis penelitian ini adalah studi kasus di PT PG Madu Baru Madukismo pada Mei - Juni 2005. Teknik pengumpulan data yang digunakan adalah teknik wawancara dan observasi. Data dianalisis dengan menggunakan pendekatan keseimbangan lini.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pada PT PG Madu Baru Madukismo belum mencapai keseimbangan kapasitas dan tingkat efisiensi mesin yang maksimal, karena adanya penumpukan pada mesin Pan kristalisasi. Dengan penerapan keseimbangan diketahui bahwa dengan penambahan unit mesin pada Pan kristalisasi masalah tersebut dapat teratasi.

Untuk efisiensi kapasitas mesin, dengan pengurangan unit mesin yang memiliki tingkat pengangguran yang tinggi, tingkat efisiensi kapasitas mesin lebih merata, yaitu pada mesin Palung pendingin meningkat 4,54 %, *Centrifugal* 4,44% dan *Grashopper Conveyor* 7,33 %.

ABSTRACT

Efficiency Analysis On Line Balance In Production Process

**A Case Study at PT PG Madu Baru Madukismo
Yogyakarta**

**SUKRISTANTO
Sanata Dharma University
Yogyakarta
2005**

The purpose of this research was to know whether PT PG Madu Baru Madukismo had applied line balance and whether the engine capacity in production process has been efficient.

The kind of this research was a case study at PT PG Madu Baru Madukismo conducted from May to June 2005. The technique used for data collection were interview and observation. To analyze the data, it was used the line balance approach.

The analysis showed that PT PG Madu Baru Madukismo did not reach the capacity balance and the level of optimal efficient engine yet, because there was accumulation in Pan Crystallization engine. By the adoption of balancing, it was found that by adding Pan Crystallization engine unit, the problem could be solved.

For the engine capacity efficiency, by taking idle engines away, the efficiency level of the engine capacity was more even. Those were at cooling pool engine increases by 4,54 %, Centrifugal by 4,44 %, and Grasshopper Conveyor by 7,33 %.