ABSTRAK

Analisis Jaringan Kerja dengan Metode Jalur Kritis
untuk Optimalisasi Perencanaan Produk
Studi Kasus pada Perusahaan Mebel PUSPITA

Oleh :
Cicilia Rusti Wijayanti
Universitas Sanata Dharma
Yogyakarta

Suatu perusahaan perlu menentukan strategi dan kebijakan dalam menghadapi persaingan diantara perusahaan lainnya. Dalam penentuan strategi dan kebijakan tersebut, ada beberapa aspek yang perlu diperhatikan. Salah satunya yaitu aspek produksi yang di dalamnya terdapat aspek perencanaan.

Perencanaan dalam aspek produksi itu sendiri digunakan untuk merencanakan penentuan arus serta penetapan waktu kegiatan untuk menghasilkan suatu produk. Hal ini sering disebut dengan jaringan kerja. Penelitian ini mengkaji tentang penerapan analisis jaringan kerja dengan metode jalur kritis untuk optimalisasi perencanaan produk. Jenisnya adalah studi kasus pada perusahaan mebel PUSPITA Yogyakarta.

Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui diagram jaringan kerja pembuatan kursi dengan jok kain, untuk mengetahui waktu tercepat yang masih mungkin dilakukan, dan untuk mengetahui biaya yang dibutuhkan untuk proses pembuatan kursi tamu dengan jok kain pada perusahaan mebel PUSPITA Yogyakarta dengan adanya percepatan waktu.

Objek penelitian ini adalah jaringan kerja pembuatan kursi dengan jok kain. Subjek penelitiannya adalah bagian produksi atau staff yang ditunjuk.

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan pada perusahaan mebel PUSPITA, waktu pembutan kursi dengan jok kain tanpa penerapan analisis jaringan kerja adalah 25 jam. Jika perusahaan menerapkan analisis ja-

ringan kerja dengan metode jalur kritis, waktu yang dibutuhkan hanyalah 20 jam. Ini berarti waktu yang dianggarkan oleh perusahaan belum optimal. Dari waktu yang ditetapkan menurut analisis jaringan kerja, ternyata masih bisa dipercepat dengan percepatan maksimal 18 jam dan memerlukan biaya sebesar Rp 11.818,46.

ABSTRACT

The Aplication of Critical Network Analysis
on the Production Planning :
A Case Study on PUSPITA Furniture Company
Yogyakarta

By :
Cicilia Rusti Wijayanti
Sanata Dharma University
Yogyakarta

This study aims 1) to understand the normal time of a chair with cloth upholstery, 2) to know the fastest time in producing a chair with cloth upholstery, and 3) to know the total cost of a chair with cloth upholstery production.

This research was a case study on PUSPITA furniture company in Yogyakarta. The research object was the network of producing the chair with cloth upholstery. The subjects were people from production workers and staff. The data were collected through questioner, interviews, and observation. The research was a descriptive approach, used descriptive statistics.

The result of this research are 1) the normal time for producing a chair with cloth upholstery is 20 hours, 2) the fastest time for making a chair with cloth upholstery is 18 hours, and 3) the added production cost for a chair with cloth upholstery is Rp 11.818,46.