

## ABSTRAK

### PENGARUH PERBEDAAN WAKTU KERJA TERHADAP TINGKAT PRODUK RUSAK

Agustinus Widyartono  
Universitas Sanata Dharma  
Fakultas Ekonomi  
2000

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui apakah ada pengaruh dari perbedaan waktu kerja terhadap tingkat produk rusak. Perbedaan waktu kerja pada satu proses produksi lebih dikenal dengan sebutan *shift*.

Penelitian ini merupakan penelitian studi kasus, yang hanya berlaku pada waktu dan tempat tertentu. Setelah mengumpulkan data yang berguna, maka data tersebut akan diolah dengan menggunakan alat-alat analisis (1) *control chart for attribut using fraction derective*. Alat analisa ini berguna untuk mengetahui normal tidaknya satu sistem produksi (2) Tes  $\chi^2$  untuk k sampel *independent*. Alat analisis ini berguna untuk mengetahui apakah hipotesis pertama dari penelitian ini diterima atau ditolak (3) Koefisien kontingensi C. Alat analisis ini berguna untuk mengukur kekuatan hubungan antara dua variabel penelitian.

Data yang telah diolah tersebut akan menghasilkan satu *output*. Penulis menarik kesimpulan menggunakan hasil dari perhitungan yang dilakukan atas satu kondisi tertentu yang terjadi dalam tempat penelitian. Kesimpulan pertama dari hasil yang didapat ialah terdapat perbedaan yang signifikan dari tingkat produk rusak yang dihasilkan bila ditinjau dari perbedaan waktu kerja, yang dapat dilihat dari nilai  $\chi^2$  sebesar 184,85819 ternyata lebih besar dari nilai tabel (5,9915) sehingga hipotesis pertama dari penelitian diterima. Kesimpulan kedua yang dapat ditarik ialah terdapat hubungan yang positif antara variabel waktu kerja terhadap variabel tingkat produk rusak. Kesimpulan ini diambil dari nilai C sebesar 0,06782.

## ABSTRACT

### THE INFLUENCE OF TIME WORKING DIFFERENCE TOWARDS TOTAL SPOILED GOODS

**Agustinus Widyartono**  
**Sanata Dharma University**  
**Faculty of Economics**  
**2000**

The purpose of the research was to identify the influence of time working difference toward total spoiled goods. The difference of time working in a production process is known as shift.

The research was a case study therefore the research is only relevant in a certain time and place. The data collected was analyzed by certain data analyzed techniques. There were three data analyzis techniques used: (1) control chart for attribut using fraction directive. The techniques was used to identify the normality of a production system; (2)  $X^2$  test for independent sample K. The techniques was used to decide whether the first hypotheses was rejected or accepted ; (3) coefficient contingency among variables.

There were two conclusions of the research : (1) there was a significant difference on spoiled goods produced related to time working difference. It was shown by  $X^2$  value (184,85819) which was bigger then table value (5,9915), therefore the first hypotheses was accepted; (2) there was a positive relationship between time working difference and spoiled goods. It was shown by C value of 0,06782.