

ABSTRAK

ANALISIS EFISIENSI PERSEDIAAN BAHAN BAKU Studi Kasus Pada PT Luxindo Nusantara Semarang Tahun 2002

**Andreas Riam Budi Van Darol
Universitas Sanata Dharma
Yogyakarta
2003**

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui apakah PT Luxindo Nusantara sudah memperhitungkan biaya untuk persediaan bahan bakunya, apakah perusahaan sudah menentukan jumlah bahan baku yang tersedia dalam jumlah yang tepat dalam perusahaan dan kapan pembelian kembali harus dilakukan. Jenis penelitian yang dilakukan adalah studi kasus.

PT Luxindo Nusantara adalah perusahaan yang memproses bahan baku plastik menjadi Kaca Mata, oleh karena itu pembahasan ditujukan kepada efisiensi pengelolaan persediaan bahan baku plastik. Metode analisis yang dipakai adalah *Economic Order Quantity (EOQ)*, *Safety Stock* dan *Reorder Point*. Penentuan pemesanan ekonomis menggunakan metode EOQ dasar, persediaan pengaman dicari dengan menggunakan standard penyimpangan (Standart Deviasi) dan pembelian ditentukan dengan metode waktu tunggu yang paling optimal.

Berdasarkan hasil temuan lapangan dan analisis data dapat disimpulkan bahwa PT Luxindo Nusantara sudah memperhitungkan biaya pengadaan bahan baku secara efisien. Berdasarkan perhitungan jumlah pemesanan ekonomis maka jumlah pembelian yang optimal untuk tahun 2002 adalah sebesar 400 kg per bulan dengan frekuensi pembelian sebanyak 12 kali, dengan persediaan pengaman sebesar 80 kg dan waktu tunggu yang optimal untuk tahun 2002 adalah selama 3 hari. Selama ini pengadaan persediaan bahan baku dilaksanakan berdasarkan perkiraan-perkiraan yang bertitik tolak dari pengalaman masa lalu.

ABSTRACT
ANALYSIS ON THE EFFICIENCY OF RAW MATERIAL SUPPLY

A Case Study at PT Luxindo Nusantara
Semarang
Year 2003

Andreas Riam Budi Van Darol
Sanata Dharma University
Yogyakarta
2003

This research is aimed to find out whether PT Luxindo Nusantara has calculated the cost raw material supply, determined the precise level of raw material stock, and decided when to rebuy. The research is a case study.

PT Luxindo Nusantara is a company specialized in processing plastic into glass. The analysis is focused on the efficiency of plastic raw material supply management. The analysis method used is *Economic Order Quantity (EOQ)*, *Safety Stock* and *Reorder Point*. EOQ is used to determine the level economical order. Safety stock is calculated by using Standard Deviation, and buying is taken by optimum waiting list method.

Based on the facts on the field and the data analysis, it can be concluded that PT Luxindo Nusantara has efficiently calculated the raw material supply. Based on the EOQ analysis, the optimum buying level for the year of 2002 is 400 kg per month and the buying frequency is 12 times, the safety stock level is 80 kg and the optimum waiting list 3 days.