

ABSTRAK

ANALISIS PENGENDALIAN MUTU PRODUK PADA PT MONDRIAN Studi Kasus Pada PT Mondrian

Eddios Dwi Raharjo

UNIVERSITAS SANATA DHARMA

YOGYAKARTA

2004

Tujuan penelitian ini adalah 1) Untuk mengetahui apakah proporsi produk cacat sesuai dengan standar yang ditetapkan oleh perusahaan. 2) Untuk mengetahui jenis-jenis cacat yang terdapat pada produk kaos merk Mondrian. 3) Untuk mengetahui penyebab utama terjadinya cacat pada masing-masing jenis cacat yang ada pada kaos merk Mondrian. Penelitian ini dilakukan pada PT Mondrian Klaten Jawa Tengah.

Data dikumpulkan dengan teknik wawancara dan teknik dokumentasi. Teknik analisis data yang digunakan adalah Bagan Kendali Proporsi P (*P-Chart*), analisis deskripsi kualitatif dan bagan Pareto. *P-Chart* digunakan untuk mengetahui apakah proporsi produk cacat masih sesuai dengan standar yang ditetapkan oleh perusahaan. Analisis deskripsi kualitatif digunakan untuk mengetahui jenis-jenis cacat yang ada pada kaos Mondrian. Sedangkan untuk mengetahui penyebab utama terjadinya cacat pada jenis-jenis cacat digunakan metode bagan Pareto.

Berdasarkan hasil analisis data dapat diketahui bahwa 1) Titik-titik proporsi produk cacat kaos merk Mondrian tahun 2003 tidak melewati garis batas kendali atas maupun garis batas kendali bawah. Kesimpulan yang dapat ditarik adalah proporsi produk cacat masih dalam standar yang ditetapkan oleh perusahaan. 2) Jenis-jenis cacat yang ada pada kaos Mondrian berupa kaos berlubang, jahitan tidak rapi, sablon tidak pas dan sablon terkelupas. 3) Penyebab utama terjadinya cacat pada jenis cacat kaos berlubang adalah bahan kain yang telah berlubang. Penyebab utama terjadinya cacat pada jenis cacat jahitan tidak rapi adalah jahitan yang tidak sesuai dengan pola. Penyebab utama terjadinya cacat jenis cacat sablon tidak pas adalah pemasangan mal yang tidak pas. Penyebab utama terjadinya cacat pada jenis cacat sablon terkelupas adalah penataan papan pola yang terlalu rapat.

ABSTRACT

An Analysis Quality Control Product On PT Mondrian
A Case Study In PT Mondrian

Eddios Dwi Raharjo
SANATA DHARMA UNIVERSITY
YOGYAKARTA
2004

The objectives of this research were 1) To find out if the proportion of product defects conformed with company standard. 2) To find out the types of product defects. 3) to find out the major source of product defect in each defect type of Mondrians. This research was conducted in PT Mondrian Klaten Jawa Tengah.

Techniques used in this research were interview and documentation technique. Researcher applied P-chart, qualitative descriptive analysis and Pareto chart to analyze data gathered. P-chart was used to identify whether the proportion of product defect still in the companys standard. The qualitative descriptive analysis was used to identify the types of defect in Mondrians Shirt and Pareto chart was used to identify the major source of defect on each type of defect

The result of this research showed that 1) the proportion of Mondrians defect product during 2003 did not go beyond the upper control limit line and lower control limit line. Researcher conclude that the proportion of product defect conformed with the company standard. 2) type of defect found in the shirt were perforated shirt, unneat line of stitching, misplaced printing and weakened printing. 3) The major source of defect on perforated shirt was perforated material. The major source of defect on unneat line of stitching was stitching out of pattern. The major of source misplaced printing was improperly placed pattern. The major source of weakened printing was the high density of pattern board.