

**ABSTRAK**

**ANALISIS PENGENDALIAN INTERN SISTEM PENGELUARAN KAS  
Studi Kasus pada PT. Hegar Abadi Jaya Yogyakarta**

Amadeus Bonfilio Clay  
Universitas Sanata Dharma  
Yogyakarta  
2012

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui keefektifan pengendalian intern pengeluaran kas PT. Hegar Abadi Jaya Yogyakarta dan analisis pengendalian intern pengeluaran kas PT. Hegar Abadi Jaya Yogyakarta. Teknik pengumpulan data yang dilakukan adalah dengan wawancara, kuesioner dan dokumentasi.

Metode yang digunakan untuk pengujian pengendalian yaitu dengan menggunakan *Attribute Sampling* metode *stop-or-go sampling* dengan tingkat keandalan (R%) sebesar 95%. Sampel dalam penelitian ini adalah bukti kas keluar beserta dokumen pendukungnya yaitu *cash advance*, *purchase order* dan nota pembelian selama periode Januari-Desember 2011. Sampel awal penelitian adalah 50 buah bukti kas keluar beserta dokumen pendukung untuk menentukan *Desired Upper Precision Limit* (DUPL) sebesar 10%, untuk melanjutkan pengambilan sampel sebanyak 30 buah bukti kas keluar beserta dokumen pendukung. Hasil penelitian berdasarkan kuesioner yang diberikan menunjukkan bahwa pengendalian intern pengeluaran kas pada PT. Hegar Abadi Jaya Yogyakarta kuat. Kesimpulan dapat dikatakan bahwa level AUPL=DUPL.

Kata kunci: Pengendalian Intern, Pengeluaran Kas, *Attribute Sampling* dan *Stop-or-go Sampling*.

**ABSTRACT**  
**INTERNAL CONTROL ANALYSIS OF CASH EXPENDITURES SYSTEM**  
**A Case study at PT. Hegar Abadi Jaya Yogyakarta**

Amadeus Bonfilio Clay  
Sanata Dharma University  
Yogyakarta  
2012

This study aimed to determine the effectiveness of internal control on cash disbursements of PT. Hegar Abadi Jaya Yogyakarta and analysis of internal control cash disbursements PT. Hegar Abadi Jaya Yogyakarta. The data collection techniques were done by interviews, questionnaires and documentation.

The method used for control test was Attribute Sampling with stop-or-go approach reliability level (R%) 95%. The sample in this study was the proof cash out along with the supporting documents is cash advance, purchase orders and purchase orders during the period January to December 2011. The initial sample was 50 documents of proof cash out along with the supporting documents to determine the Desired Upper Precision Limit (DUPL) that results a 10% level to continue to take another 30 documents of proof cash out along with the supporting documents. The results of the research indicates that the internal control of cash expenditure on PT. Hegar Abadi Jaya Yogyakarta was strong. The conclusion is taken from the level of AUPL that is the same as DUPL.

Keywords: Internal Control, Spending Cash, Attribute Sampling and Stop-or-go sampling.