

ABSTRACT

QUALITY CONTROL OF A PRODUCTION PROCESS Case study at PT Samitex Sewon In 1994 - 1996

CH. Purwanti Indriastuti
Sanata Dharma University
Yogyakarta
1999

This research aims to know whether there was a significant deviation of broken products in 1994 - 1996 as compared with the standard, the average over the last three years.

The data are obtained by documentation and interviews. The method used to analyse the data was a control chart for the attributes.

Based on the research result and testing of the hypothesis, it is concluded : 1) there was no significant deviation in the broken products of Kain Grey Rayon in 1994 - 1996; 2) there was no significant deviation in the broken products of Kain Grey Rayon L in 1994 - 1996; 3) there was no significant deviation in the broken products of Kain Grey Prima in 1994 - 1996; 4) there was no significant deviation in the broken products of Kain Grey SMM in 1994 - 1996. There was some damage in the grey cloth because a) the quality of the raw material was not good; b) the process of absorbing starch in the thread was not spread evenly; c) the quality of starch was not good; d) the adjustment of the machine for the production change of the different kinds of cloth, was not correct.

ABSTRAK

ANALISIS PENGAWASAN KUALITAS PROSES PRODUKSI Studi Kasus pada PT Samitex Sewon Tahun 1994 - 1996

CH. Purwanti Indriastuti
Universitas Sanata Dharma
Yogyakarta
1999

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui apakah terjadi penyimpangan yang signifikan antara produk rusak tahun 1994-1996 terhadap standar yang digunakan yaitu standar batas atas rata-rata selama tiga tahun.

Data yang terkumpul diperoleh melalui dokumentasi dan wawancara. Metode yang digunakan untuk menganalisis data pada penelitian ini adalah metode *control chart* untuk atribut.

Berdasarkan hasil penelitian dan pengujian hipotesis diperoleh hasil sebagai berikut : 1) tidak terjadi penyimpangan yang signifikan pada bagian produk rusak Kain Grey Rayon tahun 1994-1996; 2) tidak terjadi penyimpangan yang signifikan pada bagian produk rusak Kain Grey Rayon L tahun 1994-1996; 3) tidak terjadi penyimpangan yang signifikan pada bagian produk rusak Kain Grey Prima tahun 1994-1996; 4) tidak terjadi penyimpangan yang signifikan pada bagian produk rusak Kain Grey SMM tahun 1994-1996. Penyebab terjadinya kerusakan pada kain grey adalah a) kualitas bahan baku yang kurang baik; b) proses peresapan kanji pada benang yang tidak merata; c) kualitas obat kanji yang kurang baik; d) penyetelan mesin yang kurang tepat pada saat pergantian produksi setiap jenis kain.