

## ABSTRAK

### **Penerapan *ABC System* dalam Pembebanan Biaya *Overhead* Pabrik Studi Kasus pada CV MARIA, Denpasar - Bali**

Ni Wayan Ari Astini

Universitas Sanata Dharma Yogyakarta

2001

Tujuan penelitian ini ialah 1) untuk mengetahui sistem pembebanan BOP yang diterapkan oleh perusahaan, 2) untuk mengetahui cara penerapan pembebanan BOP kepada produk dengan menggunakan dasar pembebanan *ABC system* di perusahaan. 3) untuk mengetahui bagaimana perbandingan pembebanan BOP menurut perhitungan perusahaan dengan pembebanan BOP menurut *ABC system* sehingga dapat ditentukan apakah *ABC System* dapat diterapkan pada perusahaan atau tidak. Jenis penelitian yang dilakukan oleh penulis ialah suatu studi kasus pada CV MARIA, Denpasar - Bali.

Dari analisis data dan pembahasan dapat disimpulkan bahwa ada perbedaan pembebanan BOP kepada produk. Hal tersebut karena pemakaian *cost driver* yang berbeda. Pada *ABC system* pemakaian *cost driver* lebih bervariasi dibandingkan dengan sistem akuntansi biaya tradisional. Perbedaan tersebut menyebabkan a) produk DF 026 C menjadi lebih tinggi sebesar 11,93%, b) produk DF 020 C menjadi lebih rendah sebesar 16,87%, c) produk DF 118 B menjadi lebih rendah sebesar 18,75%, d) produk DF 068 B menjadi lebih rendah sebesar 15,69%, e) produk DF 074 C menjadi lebih rendah sebesar 10,10%, f) produk DF 015 C menjadi lebih rendah sebesar 11,78%, g) produk DF 057 C menjadi lebih rendah sebesar 3,60%, h) produk DF 077 C menjadi lebih rendah sebesar 3,84%. Dan dilakukan juga perbandingan antara kondisi perusahaan pada saat ini dengan karakteristik *ABC system* bisa diterapkan pada suatu perusahaan. Perbedaan-perbedaan tersebut mengindikasikan bahwa *ABC system* dapat diterapkan oleh perusahaan.

**ABSTRACT**  
**THE APPLICATION OF ABC SYSTEM IN CHARGING**  
**THE FACTORY OVERHEAD COST**  
**A Case Study at CV MARIA, Denpasar - Bali**

Ni Wayan Ari Astini  
Sanata Dharma University  
Yogyakarta  
2001

The research was aimed 1) to find out the charging system of applied by company, 2) to find out the procedure of charging factory overhead cost using the ABC System, 3) to compare the factory overhead cost calculated by the company and the one calculated by the ABC System. This research was a case study at CV MARIA, Denpasar - Bali.

Based on the analysis,, the research concluded that there were differences in charging factory overhead cost, because of the different use of cost driver. For the ABC System, the cost driver use had more variations compared to the traditional cost accounting system. These differences caused: a) DF-026 C product had increased by 11,93%. b) DF-020 C product had decreased by 16,87%. c) DF-118 B product had decreased by 18,75%. d) DF-068 B product had decreased by 15,69%. e) DF-074 C product had decreased by 10,10%. f) DF-015 C product has decreased by 11,78%. g) DF-057 C product had decreased by 3,60%. H) DF-077 C product has decreased by 3,84%. The research also compared the current condition of the company with the ABC System that could be applied at any company. Those differences indicated that ABC System could be applied by the company.