

ABSTRAK

Penerapan ABC System Dalam

Pembebanan Biaya Overhead Pabrik

Studi Kasus pada PT. KUSUMATEX, Yogyakarta

Y. Endrat Ari Wibowo
Universitas Sanata Dharma Yogyakarta
2004

Tujuan penelitian ini adalah 1) untuk mengetahui sistem pembebanan BOP yang diterapkan oleh perusahaan, 2) untuk mengetahui bagaimana penerapan pembebanan BOP dengan menggunakan *ABC System*, 3) untuk mengetahui berapakah perbedaan hasil perhitungan pembebanan BOP yang diterapkan perusahaan apabila dibandingkan dengan hasil perhitungan pembebanan BOP dengan *ABC System*. Jenis Penelitian yang dilaksanakan oleh penulis adalah berupa studi kasus pada PT. KUSUMATEX, Yogyakarta.

Berdasarkan hasil analisis data dan pembahasan penulis dapat mengambil kesimpulan bahwa perusahaan membebankan BOP dengan sistem *plantwide rate system*. Ada perbedaan antara pembebanan BOP yang diterapkan di perusahaan apabila dibandingkan dengan *ABC System*. Perbedaan ini terjadi karena pemakaian *cost driver* yang berbeda. Pada *ABC System*, *cost driver* yang digunakan lebih bervariasi dan beragam apabila dibandingkan dengan sistem akuntansi biaya tradisional. Perbedaan tersebut menyebabkan a) produk grey cotton menjadi lebih rendah sebesar 1,13 %, b) produk grey tr menjadi lebih rendah sebesar 0,81 %. Dari hasil tersebut, produk grey cotton dan grey tr mengalami *overcost*.

ABSTRACT
THE APPICATION OF ABC SYSTEM IN CHARGING
THE FACTORY OVERHEAD COST
A Case Study at PT. KUSUMATEX, Yogyakarta

Y. Endrat Ari Wibowo
Sanata Dharma University
Yogyakarta
2004

The research was aimed 1) to find out the factory overhead cost charging system of applied by company, 2) to find out how the factory overhead cost charging system of applied by ABC System, 3) to recognize how many differences calculating analysis of the factory overhead cost company charging system if it is compared with the analysis of charging system using ABC System. The kind of the research was a case study at PT. KUSUMATEX, Yogyakarta.

Based on the data analysis and its brief explaining, the writer concluded that the factory overhead cost charging system at the company was the plantwide rate system. There were differences in charging factory overhead cost used the company if compared with the ABC System. It is caused the different use of cost driver. For the ABC System, the cost driver use had more variations compared to the traditional cost system. These differences caused a) grey cotton product had decreased by 1,13 %, b) grey tr product had decreased by 0,81 %. Grey cotton and grey tr product are being overcost.