

ABSTRAK
PENYUSUNAN DAN PENGENDALIAN
ANGGARAN BIAYA OVERHEAD PABRIK
Studi Kasus Pada Perusahaan Tenun Kusumatex Yogyakarta

Anna Eny Handayani
Universitas Sanata Dharma
Yogyakarta
2004

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui: (1) ketepatan prosedur penyusunan anggaran biaya overhead pabrik (BOP), dan (2) terkendali tidaknya selisih antara anggaran BOP dengan BOP sesungguhnya untuk tahun 2002.

Penelitian ini dilakukan di Perusahaan Tenun Kusumatex yang berlokasi di Jl. Tirtodipuran No. 8 Yogyakarta. Teknik pengumpulan data yang digunakan adalah dengan cara wawancara, observasi, dan dokumentasi.

Teknik analisis data yang digunakan adalah: (1) mendeskripsikan langkah-langkah penyusunan anggaran BOP di Perusahaan, (2) mendeskripsikan langkah-langkah penyusunan anggaran BOP menurut teori, (3) melakukan analisis dengan cara membandingkan antara langkah-langkah penyusunan anggaran BOP menurut Perusahaan dengan langkah-langkah penyusunan anggaran BOP menurut teori, dan (4) melakukan analisis selisih BOP dengan metode analisis 4 selisih.

Dari hasil analisis yang dilakukan menunjukkan bahwa: (1) Penyusunan anggaran BOP Perusahaan Tenun Kusumatex sudah tepat artinya sudah sesuai dengan kajian teori yang ada, (2) selisih BOP yang terjadi pada tahun 2002 bersifat selisih yang tidak menguntungkan yaitu sebesar Rp. 187.767.635,7 atau 31,44%. Selisih ini merupakan selisih yang tidak terkendali karena BOP sesungguhnya lebih besar dari anggaran BOP. Adapun selisih tersebut terdiri dari selisih anggaran Rp. 194.482.343,8 (TM) atau 32,57%, selisih kapasitas sebesar Rp. 7.307.286,7 (M) atau 1,78%, selisih efisiensi tetap sebesar Rp. 321.204,5 (TM) atau 0,14% dan selisih efisiensi variabel sebesar Rp.271.373,7 (TM) atau 0,14%.

ABSTRACT
PREPARING AND CONTROLLING
FACTORY OVERHEAD BUDGET
A Case Study at Kusumatex Textile Company
Yogyakarta

Anna Eny Handayani
Universitas Sanata Dharma
Yogyakarta
2004

The aims of this research were to find out: (1) the accuracy of the procedure preparing and controlling factory overhead budget and (2) whether the difference between factory overhead budget and the realization of overhead at years 2002 was controllable or not.

This research was conducted at Kusumatex Textile Company, Tirtodipuran Street No. 8 Yogyakarta. The methods of data collection were interview, observation, and documentation.

The steps of the analysis used in this research were: (1) describing the steps of factory overhead budget preparation in company, (2) describing steps of factory overhead budget preparation theoretically, (3) making analysis of factory overhead budget difference using the four difference methods.

The result of this analysis showed that: (1) preparing and controlling factory overhead budget in Kusumatex Textile Company had been accurate, if compared with existing theory and (2) the difference of factory overhead budget in 2002 was unfavorable Rp. 187.767.635,7 (UF) or 31,44%. This difference was un controllable because the realization was higher than the budget. The differences were on: budget Rp. 194.482.343,8 (UF) or 32,57%, idle capacity Rp. 7.307.286,3 (F) or 1,78%, fixed efficiency Rp. 321.204,5 (UF) or 0,14%, and variable efficiency Rp. 271.373,7 (UF) or 0,14%.