

## **ABSTRAK**

### **ANALISIS BIAYA OVERHEAD PABRIK pada CV. Sahabat Klaten**

Nama: A. Dewi Roossarianingtyas

NIM : 982114061

NIRM: 980051121303120060

Skripsi ini dibuat dengan tujuan penelitian pada CV.Sahabat yaitu untuk mengetahui prosedur penyusunan anggaran Biaya Overhead Pabrik dan untuk mengetahui anggaran Biaya Overhead Pabrik yang disusun dengan Biaya Overhead Pabrik sesungguhnya pada CV.Sahabat sudah terkendali. Penelitian ini dibatasi hanya pada Biaya Overhead Pabrik tahun 1999 dan tahun 2000 saja. Ini untuk mempersempit permasalahan yang akan diteliti.

Penelitian ini dilakukan dengan menggunakan studi kasus pada CV.Sahabat Klaten. Penelitian dilakukan pada beberapa obyek perusahaan. Data-data yang dicari antara lain adalah gambaran umum perusahaan, rencana dan realisasi produksi serta anggaran dan realisasi Biaya Overhead pabrik tahun 1999 – 2000. Teknik pengumpulan data menggunakan teknik wawancara, dokumentasi dan observasi.

Adapun hasil dari penelitian pada CV.Sahabat dapat dilihat bahwa Biaya Overhead Pabrik pada CV.Sahabat tahun 1999 terdapat dua hasil yang berbeda, yaitu pada Selisih Efisiensi dan Selisih Efisiensi TV terjadi selisih terkendali. Sedangkan pada Selisih Biaya Overhead Pabrik, Selisih Anggaran dan Selisih Kapasitas terjadi selisih tidak terkendali. Untuk tahun 2000 semua terjadi selisih tidak terkendali. Maka untuk menanggulangi trjadinya selisih tidak terkendali itu sebaiknya pihak perusahaan harus lebih teliti dan lebih teratur dalam penggunaan bahan-bahan yang digunakan, terutama pada penggunaan bahan penolong.

## **ABSTRACT**

### **A COST ANALYSIS OF PLANT OVERHEAD at CV Sahabat Klaten**

**Name : A. Dewi Roossarianingtyas**  
**Student Identification Number : 982114061**  
**Student Registration Number : 980051121303120060**

The Sarjana degree thesis was made with the purpose to the research at CV Sahabat, namely to find out the procedure of arranging the cost calculation of plant overhead and the cost arranged by the actually plant overhead cost at the company was already under controlled. This research was limited only at the cost in 1990 and 2000. This was to limit the problem which would be researched.

This research was performed using the case study at the company. It was done on several objects at the company. Data looked for among them were the general description of company, the plan and realization of production and the calculation cost realization of plant overhead in 1999 – 2000. The technique of collecting data used was the interview, documentation, and observation.

There was also a result of this research at the company could be seen that the plant overhead cost in 1999 was existed on two different results, they were, the difference in efficiency and on TV occurred in the controlled difference. While on the plant overhead cost, the difference in calculation and capacity occurred in the uncontrolled difference. All were happened on the uncontrolled difference for 2000. So that to overcome the happen of the uncontrolled one, it was better the company should be more careful and structured in the use of material, primarily in the use of assisted material.