

ABSTRAK

**PENGENDALIAN BIAYA PRODUKSI BERDASARKAN
ANGGARAN BIAYA PRODUKSI**

Studi kasus pada PT Sumiko Leadframe Bintan.

Bacillia Resmi

Universitas Sanata Dharma

Yogyakarta

2003

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui (1) apakah biaya produksi pada PT Sumiko sudah terkendali, (2) apakah realisasi biaya bahan baku pada PT Sumiko sudah terkendali, (3) apakah realisasi biaya tenaga kerja langsung pada PT Sumiko sudah terkendali, (4) apakah realisasi biaya overhead pabrik pada PT Sumiko sudah terkendali.

Penelitian ini dilaksanakan di PT Sumiko Leadframe Bintan, pada bulan Januari sampai dengan April 2003, dengan menggunakan teknik pengumpulan data wawancara dan dokumentasi. Analisis data yang digunakan adalah (1) menetapkan standar biaya produksi, (2) mendeskripsikan biaya produksi yang sesungguhnya terjadi, (3) menghitung selisih biaya produksi dengan membandingkan antara biaya produksi standar dengan biaya produksi sesungguhnya, (4) menarik kesimpulan bahwa biaya produksi terkendali atau tidak terkendali dengan batas toleransi 5%.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa terjadi selisih yang tidak menguntungkan dari biaya produksi sebesar \$837.154,10, atau 3,61%. Selisih yang tidak menguntungkan tersebut masih berada di bawah batas toleransi 5%, sehingga dapat disimpulkan bahwa biaya produksi pada PT Sumiko tahun 2002/2003 terkendali. Selisih tersebut disebabkan karena selisih biaya bahan baku yang tidak menguntungkan tetapi terkendali sebesar \$505.559,36 atau 3,62%, dan selisih yang juga tidak menguntungkan tetapi terkendali dari biaya overhead pabrik sebesar \$333.485,04 atau 4,27%, sedangkan untuk biaya tenaga kerja langsung terjadi selisih yang menguntungkan sebesar \$1.890,30 atau 0,14%.

ABSTRACT

**PRODUCTION COST CONTROL BASED ON
PRODUCTION COST BUDGET**

A Case Study at “PT Sumiko Leadframe”, Bintan.

Bacillia Resmi

Sanata Dharma University

Yogyakarta

2003

The aims of this research were to know whether or not : (1) the production cost at “PT Sumiko” had been already controlled, (2) actual material cost at “PT Sumiko” had been already controlled, (3) actual direct cost at “PT Sumiko” had been already controlled, (4) actual manufacturer overhead cost at “PT Sumiko” had been already controlled.

This research was conducted at “PT Sumiko Leadframe”, Bintan, from January to April 2003, by the used of data gathering techniques were interviews and documentation. The data analysis used were (1) deciding standard of production cost, (2) describing the actual production cost, (3) calculating the variance of production cost by comparing between the standard production cost and the actual production cost, (4) drawing a conclusion that production cost as already well controlled or uncontrolled with the tolerance limit of 5%.

The result of this research showed that there was unfavorable variance of the production cost to amount to \$837.154,10, or 3,61%. That unfavorable variance was under the tolerance limit of 5%, so the production cost at “PT Sumiko” on 2002/2003 could be concluded as controlled. That variance was caused by the material cost variance that was unfavorable but as well controlled to amount to \$505.559,36 or 3,62%, and manufacturer overhead cost variance which also was unfavorable but as well controlled to amount to \$333.485,04 or 4,27%, mean while direct labor cost variance was favorable to amount to \$1.890,30 or 0,14%.