

INTI SARI

Penelitian ini dilakukan untuk mengetahui tentang pengaruh kelangsingan pada baja lunak pada pemakanan kasar pengerjaan dengan mesin CNC Gildemeister NEF 520. Pada penelitian ini digunakan 1 buah baja lunak dengan ukuran panjang 700 mm dan diameter 50 mm.

Untuk penelitian ini digunakan variasi diameter. Hasil penelitian menunjukkan bahwa “Dengan nilai kelangsingan yang semakin besar maka ketelitian ukuran hasil pengerjaan semakin menurun, yang mengakibatkan penyimpangan diameternya juga semakin naik, karena defleksi akan semakin besar”.