

## INTISARI

Mesin gerinda silindris terutama digunakan untuk menghaluskan permukaan silindris dengan empat gerakan kerja yaitu: gerakan berputar roda gerinda, gerakan pemakanan (*feeding*), gerakan pergeseran meja dan gerakan benda kerja.

Ciri khusus dari mesin gerinda silindris yaitu disamping roda gerindanya berputar, benda kerja juga berputar. Dalam perancangan ini, transmisi untuk pergerakan benda kerja disusun dengan empat variasi kecepatan dan untuk pergerakan roda gerinda diatur hanya mempunyai satu kecepatan. Transmisi ini dirancang untuk pengerjaan benda kerja berdiameter 30 – 70 mm dan panjang benda kerja maksimum  $L = 700$  mm dengan ukuran roda gerinda 12 x 1,5 x 1,25 in.