

ABSTRAKSI

Satuan kerja Perawatan Mesin (WATSIN) di PT. Tambang Batubara Bukit Asam (Persero) Tbk bertugas untuk menangani permasalahan yang ada pada perawatan mesin. Untuk menunjang pekerjaan karyawan maka satuan kerja ini memiliki koleksi alat (*tool*) yang berjumlah ribuan. Selama ini pengelolaan sirkulasi *tool* masih dilakukan secara manual dengan metode pencatatan. Untuk menyimpan data *tool*, sudah terdapat data sederhana yang disimpan dalam bentuk excel. Informasi ini hanya sebatas mengetahui informasi *tool*. Hal ini menyebabkan masalah seperti waktu yang cukup lama dalam transaksi sirkulasi, pembuatan laporan dan pencarian *tool* dan kesulitan dalam memantau persediaan *tool*.

Untuk memenuhi kebutuhan WATSIN, penulis membuat sebuah sistem informasi yang mendukung pengelolaan alat perawatan mesin yang terdiri dari pencarian, sirkulasi, pemasokan dan pembuangan dengan lebih efisien dan memberikan peringatan dini yang akurat pada sirkulasi peminjaman alat bantu perawatan di satuan kerja WATSIN.

Dari kuesioner diperoleh hasil bahwa, sistem ini dapat berjalan dengan baik dan memenuhi kebutuhan *user*, sehingga dapat diterapkan dalam kondisi yang sesungguhnya. Setelah diujicobakan pada perusahaan diperoleh hasil bahwa program ini dapat meningkatkan efisiensi dan akurasi pemantauan sirkulasi *tool*.

ABSTRACT

Machine Maintenance Unit (WATSIN-*Satuan Kerja Perawatan Mesin*) in PT. Tambang Batubara Bukit Asam (Persero) Tbk has responsible to handle problems on machine maintenance in mining operation. In order to support performance of mining workers, this unit has thousands of tool collection. So far, tool circulation is still manually managed by recording. For this purpose, there was simple data saved in excel form. This is only limited on tool information. This yields problems such as longer duration in circulating transaction, composing the report and searching tool, even difficulties in monitoring tool supply.

In order to comply the demand of WATSIN, the author created an information system supporting management of machine maintenance tool which consisted of searching, circulating, supplying and eliminating processes that more efficient and able to accurately give early warning on the borrowing circulation of WATSIN maintenance equipment.

From the questionnaire, it is suggested that the system can well operated and meet the user's demand, thus it can be implemented within real condition. After had been tested within the company, it is proved that it can improve efficiency and accuracy for monitoring tool circulation.