

ABSTRAK

Perencanaan pengambilan sampel penerimaan merupakan prosedur yang digunakan untuk mengambil keputusan untuk menerima atau menolak lot produksi berdasarkan tingkat kualitas produk yang terdapat dalam suatu lot produksi. Perencanaan pengambilan sampel penerimaan biasanya diterapkan pada saat bahan baku berupa lot produksi diterima oleh perusahaan dari pemasok maupun pada saat perusahaan akan memasarkan produksinya.

Perencanaan pengambilan sampel penerimaan dalam tugas akhir ini diterapkan pada data kualitas produk bahan baku yang diterima perusahaan. Perencanaan pengambilan sampel penerimaan pada tugas akhir ini menggunakan perencanaan pengambilan sampel tunggal dan ganda. Perencanaan pengambilan sampel menghasilkan informasi banyaknya ukuran sampel dan bilangan penerimaan yang sesuai dengan tingkat kualitas yang telah ditetapkan perusahaan. Kemudian dari ukuran sampel dan bilangan penerimaan tersebut diperoleh probabilitas penerimaan, ASN, AOQ, dan ATI yang dapat digunakan untuk mengevaluasi sampel.

Perencanaan pengambilan sampel tunggal dan ganda diterapkan pada studi kasus industri manufaktur mesin roti. Studi kasus tersebut diambil dari Journal of Engineering Science and Design Vol:1 No:2 pp.65-71,2010 dengan modifikasi pada nilai PQL dan CQL. Pada kasus ini perusahaan akan mengambil keputusan terhadap lot bahan baku produksi mesin roti yaitu *bearing cap*. Perencanaan pengambilan sampel tunggal dan ganda yang diterapkan dapat menjadi pertimbangan perusahaan dalam pengambilan keputusan lot produksi yang diterima perusahaan tersebut dari pemasok.

ABSTRACT

Acceptance sampling plan is a procedure to make decisions to accept or reject lots based on the level of product quality in a production lot. The acceptance sampling plan is usually applied when the raw material in the form of lots is received by the company from the supplier or when the company will sell the product.

Acceptance sampling plan in this final project is applied on data quality of raw materials that the company has received. Acceptance sampling plan in this final project uses single sampling plan and double sampling plan. Sampling plan produces the number of sampel sizes and acceptance number that matches the quality level that the company has set. Then from the sampel size and the acceptance number obtained the probability of acceptance, ASN, AOQ, and ATI which can be used to evaluate the sample.

Single sampling plan and double sampling plan are applied to case study of the bakery mahines manufacturing industry. The case study is taken from Journal of Engineering Science and Design Vol:1 No:2 pp.65-71,2010 with modifications in the PQL and CQL values. In this case the company will make a decision on the lot of raw material for the production of bakery machines, that is bearing cap. The single sampling plan and double sampling plan that are applied can be considered by the company in making production lot decisions that the company receives from suppliers.