

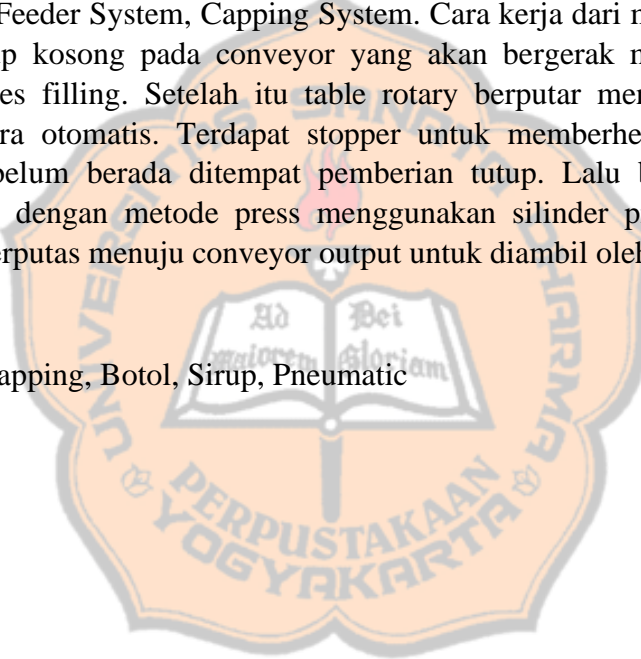
ABSTRAK

MESIN FILLING DAN CAPPING BOTOL SIRUP OTOMATIS

Ditulis oleh : Anindita Kristiani

Mesin Filling dan Capping Otomatis merupakan mesin yang dirancang untuk menggantikan mesin filling dan capping manual pada pembuatan sirup di TBH Sirup Yogyakarta. Mesin ini digunakan untuk melakukan pengisian sirup kedalam botol dan pemberian tutup serta penyegelan tutup botol sirup secara otomatis. Mesin Filling dan Capping Botol Sirup Otomatis memiliki lima sistem utama yaitu Conveyor Input-Output, Table Rotary System, Filling System, Bowl Feeder System, Capping System. Cara kerja dari mesin ini adalah operator meletakkan botol sirup kosong pada conveyor yang akan bergerak menuju rotary table lalu berputar menuju proses filling. Setelah itu table rotary berputar menuju bowl feeder untuk pemberian tutup secara otomatis. Terdapat stopper untuk memberhentikan tutup agar tidak bergerak saat botol belum berada ditempat pemberian tutup. Lalu berputar menuju proses capping botol disegel dengan metode press menggunakan silinder pneumatic. Setelah botol tersegel table rotary berputar menuju conveyor output untuk diambil oleh operator yang kedua.

Kata kunci : Filling, Capping, Botol, Sirup, Pneumatic



ABSTRACT

AUTOMATIC SYRUP FILLING AND SYRUP BOTTLE CAPPING MACHINE DESIGN

Written by : Anindita Kristiani

Automatic Filling and Capping Machine is a machine designed to replace manual filling and capping machines in syrup making at TBH Syrup Yogyakarta. This machine is used for filling syrup into bottles and giving lids and sealing syrup bottles automatically. Automatic Syrup Bottle Filling and Capping Machine has five main systems, namely Conveyor Input-Output, Table Rotary System, Filling System, Bowl Feeder System, Capping System. The way this machine works is that the operator puts an empty syrup bottle on the conveyor which will move to the rotary table and then rotate to the filling process. After that the rotary table rotates to the bowl feeder for automatic capping. There is a stopper to stop the cap from moving when the bottle is not in the place of giving the cap. Then it rotates to the bottle capping process which is sealed by the press method using a pneumatic cylinder. After the bottle is sealed, the rotary table rotates to the output conveyor to be picked up by a second operator.

Keywords : Filling, Capping, Bottle, Syrup, Pneumatic