

ABSTRAK

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU MENGGUNAKAN METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* (EOQ)

(Studi Kasus Pada Pabrik Getas Piala, Bangka Belitung)

Joseph Wisnu Wijaya Ndanu

Universitas Sanata Dharma

Yogyakarta

2022

Dalam era globalisasi ini, penting bagi perusahaan manufaktur untuk mengendalikan persediaan bahan bakunya. Persediaan bahan baku pada penelitian ini dilaksanakan dengan menggunakan metode perhitungan Economic Order Quantity, yang memiliki tingkat keakuratan lebih baik daripada metode konvensional perusahaan. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis dan mendeskripsikan persediaan bahan baku yang optimal dengan menggunakan metode EOQ.

Jenis penelitian ini adalah penelitian kuantitatif, yang digunakan untuk mengkaji tentang penerapan metode Economic Order Quantity (EOQ) dalam pengendalian persediaan bahan baku di Pabrik Getas Piala dengan menggunakan perhitungan Reorder Point (RP) dan Safety Stock (SS). Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa metode EOQ lebih optimal dibandingkan dengan metode konvensional, sehingga pabrik dapat menghemat biaya sebesar Rp3.421.854,83 di tahun 2017, Rp4.899.043,68 di tahun 2018, dan Rp4.468.989,99 di tahun 2019.

Kata Kunci: Persediaan Bahan Baku, Economic Order Quantity (EOQ), Reorder Point (RP), Safety Stock (SS)

ABSTRACTS

**RAW MATERIAL SUPPLY CONTROL ANALYSIS USING THE ECONOMIC
ORDER QUANTITY**

(Studi Case of Getas Factory, Bangka Belitung)

Joseph Wisnu Wijaya Ndanu

Sanata Dharma University

Yogyakarta

2022

In this era of globalization, it is important for manufacturing companies to rely on their raw material supplies. In this research, inventory of raw materials is carried out using the Economic Order Quantity calculation method, which has a better level of accuracy than the company's conventional methods. This study aims to analyze and describe the optimal supply of raw materials using the EOQ method.

This type of research is quantitative and is used to study the application of the Economic Order Quantity (EOQ) method in raw material inventory control at the Getas Trophy Factory by using reorder point (RP) and safety stock (SS) calculations. The results of this study indicate that the EOQ method is more optimal than the conventional method, so that the factory can save costs of IDR 3,421,854,83 in 2017, Rp4,899,043.68 in 2018, and Rp4,468.989,99 in 2019.

Keywords: Raw Material Supply, Economic Order Quantity (EOQ), Reorder Point (RP), Safety Stock (SS)